

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Тилу Командування
Сил логістики Збройних Сил
України
полковник



Юрій КОНДРАШОВ

“30” 12 2020 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
майор



Роман КОЗУЛІН

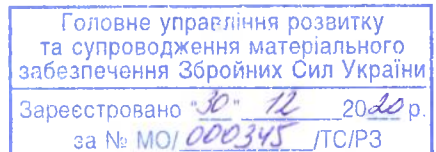
“30” 12 2020 р.

ТРУСИ СПОРТИВНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.04016-288:2020 (01)

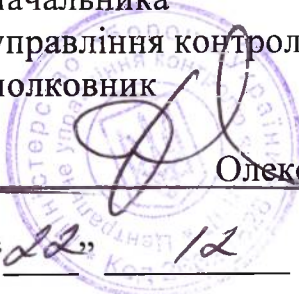
Введено вперше

Дата надання чинності 30.12.2020

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості
полковник



Олександр ФІДИНА

“22” 12 2020 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
речового майна Головного управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення Збройних
Сил України
підполковник

Віталій РЯБОВ

“22” 12 2020 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Головним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України за результатами перегляду технічного опису “Труси спортивні” від 04.06.2018 (інв. № 199).

Розробники технічного опису: **Л. Шапіна** (керівник розробки); **А. Малій** (перевірила).

Перегляд здійснили: **А. Остаповський, М. Ковтун** (керівник перегляду).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Труси спортивні” ТС А01ХJ.04016-288:2020 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Труси спортивні (Вид А) ТС А01ХJ.04016-288:2020 (01)”, де “А” – позначення кольору трусів. Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “30” 12 2020 року.

Введено в дію “30” 12 2020 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003–2014(01): 04016 Труси спортивні загального призначення (Trunks, utility).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	5
1. Нормативні посилання.....	5
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Вимоги до пакування та маркування.....	13
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.7. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 Схематичне зображення предмета.....	17
Додаток 2 Вимоги до логотипа.....	18
Додаток 3 Лінійні виміри предмета.....	19
Додаток 4 Специфікація деталей крою предмета.....	20

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до трусів спортивних (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, а також до їх складових частин та матеріалів, що застосовуються для їх виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916-2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915-2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.16782-094:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Позначка документа	Назва
TC A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіціальним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки при цьому повинен відповідати вимогам виготовлення першого гатунку.

3.1.1. Конструкція та схематичне зображення предмета

Предмет виготовляється із поліестерової гладкофарбованої тканини на підкладці.

Предмет складається з двох передніх, двох задніх половинок, пояса та ластовиці.

Пояс пришивний шириною $(4,0 \pm 0,3)$ см в готовому вигляді з еластичною стрічкою. На поясі обробляється куліса шириною $(2,0 \pm 0,2)$ см для протягування шнура (для додаткового стягування), з внутрішньої сторони пояса обробляються петлі (для протягування шнура) довжиною $(1,5 \pm 0,3)$ см на відстані 1,5 – 2 см від шва вшивання пояса.

На передніх половинках на відстані $(1,5 \pm 0,2)$ см від шва вшивання пояса та $(2,5 \pm 0,3)$ см від бокового шва обробляються прорізнi кишені з листочкою, ширина листочки – $(2,5 \pm 0,2)$ см. Шви зшивання верхньої (з сітчастого матеріалу) та нижньої (з основного матеріалу) деталей підкладки кишені окантовуються. Ширина канта – $(0,7 \pm 0,2)$ см.

На задній правій половинці на відстані $(5,5 \pm 0,5)$ см від шва вшивання пояса обробляється прорізна кишеня, яка застібається на застібку-блискавку. Ширина рамки кишені $(1,0 \pm 0,1)$ см. Шви зшивання верхньої та нижньої

деталей підкладки кишені з основного матеріалу окантовуються. Ширина канта – $(0,7 \pm 0,2)$ см. Ширина швів настрочування канта – від 0,1 см до 0,2 см.

Бігунок застібки-блискавки задньої кишені ховається при застібанні в імітовану кишеню довжиною $(1,5 \pm 0,2)$ см, шириною від 1,4 см до 1,6 см по вільному краю з основного матеріалу підсиленого клейовим матеріалом.

На лівій передній половинці знаходиться логотип Збройних Сил України.

Низ предмета обробляється швом упідгин із закритим зрізом, ширина підгину $(2,5 \pm 0,2)$ см.

Вздовж бокових, середніх швів, країв кишень, по швах пришивання ластовиці прокладаються оздоблювальні строчки шириною від 0,1 до 0,2 см.

Зрізи стрічки еластичної з'єднують між собою накладним швом, ширина шва – $(1,0 \pm 0,2)$ см.

Підкладка предмета виготовлена у формі трусів плавок з сітчастого трикотажного полотна.

Схематичне зображення предмета наведено на рисунку Д1.1 додатка 1, вимоги до логотипа – у додатку 2.

3.1.2. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони. На предмет наноситься логотип світловідбиваючою фарбою світло-сірого кольору.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Захисний
Вид 2	Темно-синій
Вид 3	Чорний

Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою замовника. Відхилення кольорів предмета повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, що наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру, см	Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см
1	2	3
42	72	Від 70 до 74 включно
44	76	Понад 74 до 78 включно
46	80	Понад 78 до 82 включно

Кінець таблиці 2

1	2	3
48	84	Понад 82 до 86 включно
50	88	Понад 86 до 90 включно
52	92	Понад 90 до 94 включно
54	96	Понад 94 до 98 включно
56	100	Понад 98 до 102 включно
58	104	Понад 102 до 106 включно
60	108	Понад 106 до 110 включно
62	112	Понад 110 до 114 включно
64	116	Понад 114 до 118 включно
66	120	Понад 118 до 122 включно

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою замовника.

3.1.4. Лінійні виміри предмета

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.5. Специфікація деталей крою предмета

Специфікація деталей крою предмета наведена в додатку 4.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються до виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

З'єднання двох передніх та двох задніх половинок між собою, передніх та задніх половинок з ластовицею, бічних швів, пояса з передніми і задніми половинками та підкладкою здійснюють чотирьохнитковою ланцюговою строчкою з одночасним обметуванням зрізів (тип стібка 507, 512) або п'ятинитковою ланцюговою строчкою з одночасним обметуванням зрізів.

З'єднання деталей підкладки між собою та обметування нижніх зрізів підкладки предмета (з одночасним пришиванням стрічки еластичної), що виготовлена у формі трусів плавок, а також обробку інших вільних зрізів здійснюють трьохнитковою ланцюговою строчкою (тип стібка 504, 505) або чотирьохнитковою ланцюговою строчкою (тип стібка 506).

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпкою.

Логотип наноситься чітко якісною світловідбивною неосипаючою фарбою, стійкою при експлуатації, пранні та до хімічного чищення, методом трафаретного друку. Нанесений логотип не повинен перебиватися на виворотній бік предмета.

Примітка. Допускаються інші методи обробки предмета за погодженням із розробником.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється з матеріалів, перелік яких наведено у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Якість матеріалів повинна відповідати вимогам, наведеним у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.7 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Призначення матеріалу
1.	Плащова синтетична тканина	Основний матеріал для виготовлення предмета, для окантовки деталей підкладки кишені
2.	Полотно трикотажне сітчасте	Матеріал для виготовлення підкладки предмета
3.	Стрічка еластична	Виготовлення пояса предмета та оброблення нижнього краю підкладки предмета
4.	Шнур плетений	Регулювання ширини пояса предмета
5.	Застібка-блискавка	Застібання задньої кишені предмета
6.	Матеріал прокладковий клейовий	Дублювання листочок передніх кишень предмета
7.	Нитки швейні	Зшивання та обметування деталей предмета

3.1.7.1. Показники якості тканини плащової синтетичної

Основним матеріалом предмета є тканина плащова синтетична гладкопофарбована, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 4 – Показники якості плащової синтетичної тканини

№ з/п	Найменування показника, одиниця вимірювання	Значення показника	Позначення документу, у якому визначено метод перевірки показника
1	2	3	4
1.	Сировинний склад тканини, %: поліестер	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ²	75 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Стійкість до розривання, Н, не менше: за основою за утком	520 350	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Повітропроникність, дм ³ /м ² с	≥ 20	ДСТУ ISO 9237
5.	Опір проникненню водяної пари Ret, м ² Па/Вт, не більше	1,4	ДСТУ ISO 11092
6.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	10000	ДСТУ ISO 12947-2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1
8.	Стійкість фарбовання (фарбовання проби), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02, ДСТУ ISO 105-A03
8.1.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	5	ДСТУ ISO 105-X12
8.2.	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної бавовняної тканини)	4	
8.3.	до прання при 40 °С (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	5/4	ДСТУ ISO 105-C06
8.4.	до поту (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	5/5	ДСТУ ISO 105-E04
8.5.	проти дії хімічного чищення (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника)	5/5	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01

3.1.7.2. Показники якості полотна трикотажного сітчастого

Для підкладки предмета застосовується полотно трикотажне сітчасте поліестерове 100 % (метод перевірки згідно з ДСТУ 4057) із поверхневою густиною (65 ± 5) г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.7.3. Показники якості стрічки еластичної

Для пояса предмета застосовується стрічка еластична шириною $(4,0 \pm 0,2)$ см. Для оброблення нижнього краю підкладки предмета застосовується стрічка еластична шириною $(0,5 \pm 0,1)$ см в тон основного матеріалу або чорного кольору. За показниками якості стрічка еластична повинна відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02) для Тип 1.

3.1.7.4. Показники якості шнура плетеного

Для регулювання ширини пояса застосовується шнур плетений із зовнішнім діаметром від 4 мм до 6 мм (метод перевірки згідно з ГОСТ 16218.1), довжиною (165 ± 5) см. Краї шнура в обов’язковому порядку зав’язуються на вузол та обробляються (термічним способом) для запобігання осипання.

3.1.7.5. Показники якості застібки-блискавки

Для застібання задньої кишені предмета застосовується застібка-блискавка спіральна тканина або пришивна Т4 або П4, з автоматичним фіксатором, з нероз’ємним нижнім обмежувачем (або рулонна), з одним замком, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.7.6. Показники матеріалу прокладкового клейового

Для дублювання листочок передніх кишень застосовується матеріал прокладковий клейовий (флізелін) із поверхневою густиною (40 ± 5) г/м² (метод перевірки згідно з ДСТУ EN 29073-1).

3.1.7.7. Показники якості ниток швейних

Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3 (для обметування деталей допускається застосування ниток швейних Тип 3 Вид 1), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Примітка 1. Допускається застосування інших матеріалів, за показниками якості не нижче вказаних у цій ТС Міноборони, у разі погодження із розробником.

Примітка 2. Матеріали, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон кольору основного матеріалу.

Відхилення кольорів матеріалів, що використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути попередньо погоджені із замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів проводиться згідно з вимогами, наведеними у додатку 3.

Випробування показників якості предмета здійснюється відповідно до вимог, що наведені у пункті 3.1.7 цієї ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Вимоги до пакування та маркування

3.5.1. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання. Зверху на пакет наклеюється бірка на клейовій основі для нанесення розміру.

Група предметів по 10 одиниць складається у пачку, зв'язується та по 12 пачок вкладається в поліпропіленовий мішок. У кожний мішок вкладається пакувальний лист. Додатково на мішок кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.5.2. Маркування

Для маркування готового предмета застосовуються:

етикетка предмета;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та в пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Маркування на етикетці повинно бути чітким, розбірливим і міцним протягом усього терміну експлуатації предмета.

3.5.2.1. Етикетка предмета

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м^2 , стійкою до зносу. Етикетка повинна бути білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка предмета складається навпіл вшивається або нашивається на лівий бічний шов предмета на відстані (30 ± 5) мм від шва пришивання пояса з внутрішньої сторони, має розмір у готовому вигляді (30 ± 2) мм \times (50 ± 2) мм.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- л) назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

3.5.2.2. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром $(50 \pm 2) \times (75 \pm 2)$ мм виготовлений з картону білого кольору, що кріпиться до предмета за сітчасте полотно бокового шва за

допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі таким чином, щоб при складанні та пакуванні предмета товарний ярлик був зовні.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) емблема Збройних Сил України;
- в) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- г) розмір предмета;
- д) сировинний склад;
- е) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- ж) номер партії;
- и) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- к) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- л) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- м) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
- н) маркування символами щодо догляду.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
- б) кількість предметів в упаковці;
- в) емблема Збройних Сил України;
- г) ННН (номенклатурний номер НАТО);
- д) розмір предмета;
- е) сировинний склад;
- ж) дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
- и) номер партії;
- к) номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
- л) назва підприємства-виробника, його юридична адреса;
- м) назва постачальника, його юридична адреса (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- н) напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Маркування символами щодо догляду здійснюється згідно з ДСТУ ISO 3758.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192.

Примітка. За згодою постачальника та замовника маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах, відстань не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) забезпечує відповідність якості предмета вимогам цієї ТС Міноборони та гарантує строк експлуатації не менше одного року з дати випуску продукції та не менше шести місяців з дати початку її експлуатації, у разі дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – 5 років від дати виготовлення, у разі дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна правил обчислювання гарантійних строків у договорі про закупівлю.

Схематичне зображення предмета

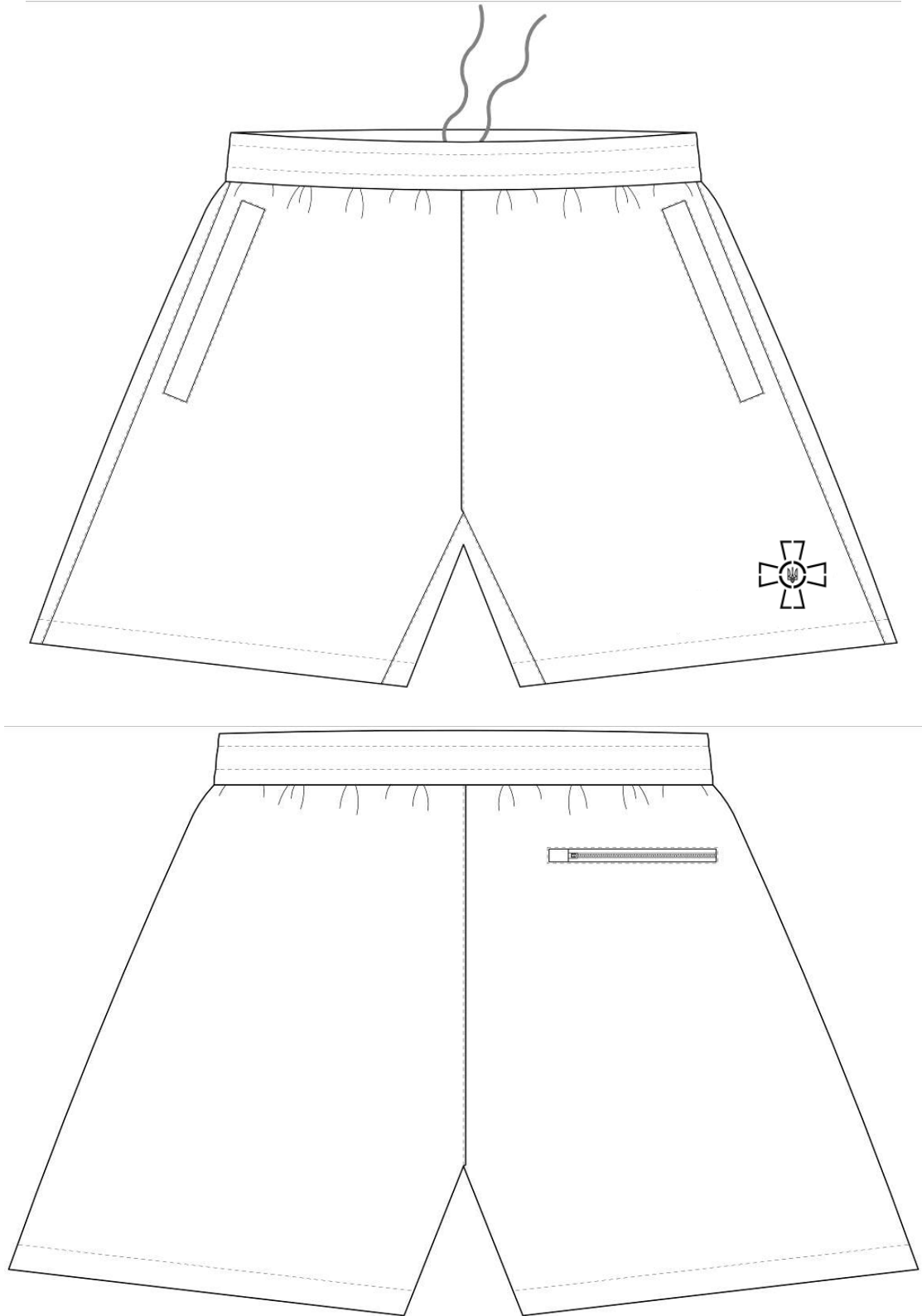


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета

Вимоги до логотипа

На предмет методом трафаретного друку світловідбиваючою фарбою наноситься логотип Збройних Сил України. Зовнішній вигляд логотипа наведено на рисунку Д2.1. Логотип має розміри $(6,0 \pm 0,2)$ см х $(6,0 \pm 0,2)$ см і наноситься на передню ліву частину предмета на відстані $(1,2 \pm 0,2)$ см від бічного шва та на відстані $(3,2 \pm 0,3)$ см від низу предмета, що наведено на рисунку Д2.1.

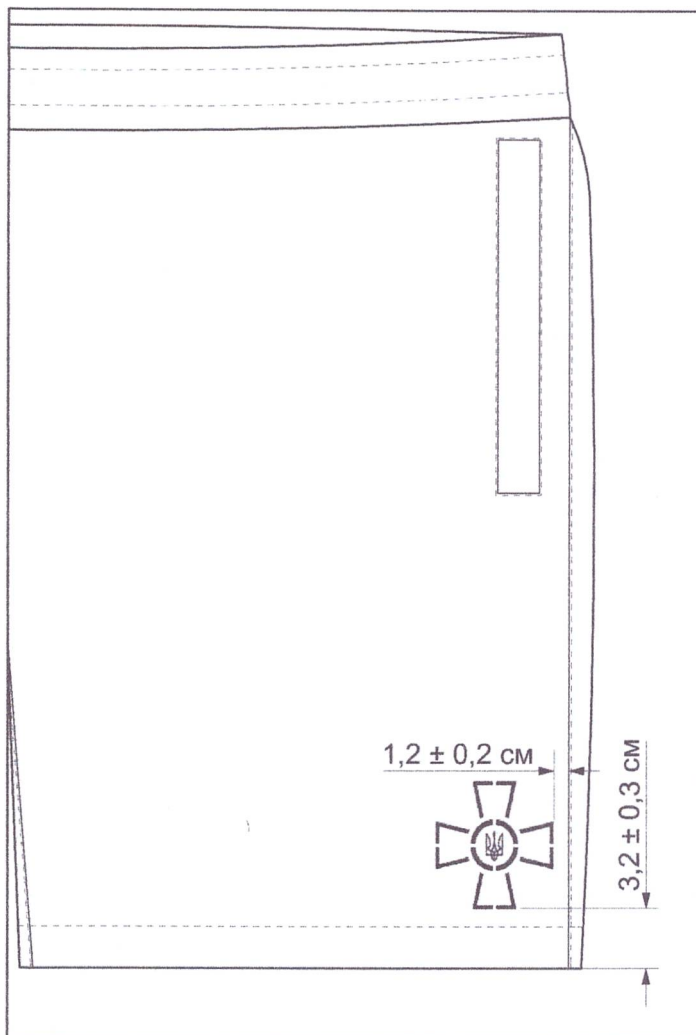


Рисунок Д2.1 – Схематичне зображення логотипа, його лінійні розміри та місце розташування на предметі

Примітка. Зовнішній вигляд логотипа, стилістичне оформлення, лінійні розміри, ширина в найширшому та найвужчому місті повинна відповідати зразку-еталону. Орієнтований шрифт нанесення логотипа – Times New Roman.

Лінійні виміри предмета

Таблиця ДЗ.1 – Лінійні виміри предмета

Найменування вимірювання	Розмір													Допустиме відхилення, см
	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	
Довжина бокового шва від верху пояса до низу, см	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0	45,0	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	±1,0
Довжина ластовиці по передньому шву, см	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	±1,0
Довжина ластовиці по задньому шву, см	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	±1,0
Ширина предмета на рівні стегон, см	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	±0,5
Ширина на рівні талії в розтягнутому вигляді, см	48,6	50,6	52,6	54,6	56,6	58,6	60,6	62,6	64,6	66,6	68,6	70,6	72,6	±0,8
Ширина на рівні талії в стягнутому вигляді, см	32,4	33,7	35,0	36,4	37,7	39,0	40,4	41,7	43,0	44,4	45,7	47,0	48,4	±0,8
Ширина ластовиці в самому широкому місці (по центру), см	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	±0,3
Ширина ластовиці по краям, см	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	±0,3
Ширина предмета по низу, см	28,6	29,6	30,6	31,6	32,6	33,6	34,6	35,6	36,6	37,6	38,6	39,6	40,6	±0,5
Довжина входу кишені з листочкою, см	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	±0,5
Довжина входу кишені на застібку-блискавку, см	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	±0,5
Відстань від бокового шва до задньої кишені, см	5,4	6,0	6,6	7,2	7,8	8,4	9,0	9,6	10,2	10,8	11,4	12,0	12,6	±0,5

Специфікація деталей крою предмета

Таблиця Д4.1 – Деталі крою предмета

№ з/п	Найменування деталі	Кількість:	
		Деталей крою	Деталей предмета
1.	Передня частина	1	2
2.	Задня частина	1	2
3.	Ластовиця	1	1
4.	Пояс	1	1
5.	Листочка	1	2
6.	Підзор	1	2
7.	Карманка передньої кишені (сітка)	1	2
8.	Карманка передньої кишені (основна тканина)	1	2
9.	Карманка задньої кишені (з основної тканини)	1	2
10.	Передня частина підкладки	1	4
11.	Задня частина підкладки	1	1
12.	Бічна частина підкладки	1	2

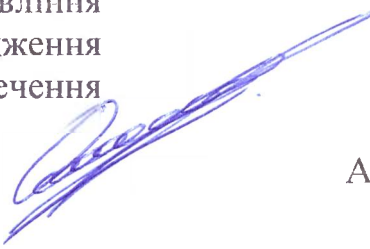
Начальник відділу стандартизації
речового майна управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
майор



Марина КОВТУН

"22" _____ 12 2020 року

Офіцер відділу стандартизації
речового майна управління
розвитку та супроводження
матеріального забезпечення
Збройних Сил України
старший лейтенант



Андрій ОСТАПОВСЬКИЙ

"22" _____ 12 2020 року